



EBV

Valvola di regolazione e bilanciamento intelligente

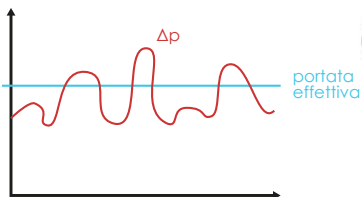
- » Regolazione della portata indipendente dalla pressione
- » Regolazione **PID** di temperatura e di ΔT senza necessità di un controllore
- » Regolazione dell'energia e **monitoraggio energetico**
- » Modbus per l'**integrazione diretta nel BMS**
- » **Connettività cloud**

GAMMA COMPLETA

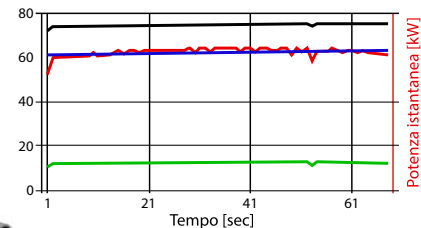
DN65	DN80	DN100	DN125	DN150
12÷37 m ³ /h	25÷59 m ³ /h	45÷77m ³ /h	61÷118 m ³ /h	80÷177m ³ /h

OPZIONE - servocomando con ritorno in emergenza

Sonde di pressione per il controllo del flusso indipendente dalla pressione



OPZIONE - Sonda temperatura di mandata e ritorno per monitoraggio energetico e controllo ΔT



MOD.	DN	PORTATA MIN [m ³ /h]	PORTATA MAX [m ³ /h]	PN	MAX ΔP [kPa]	ALIMENTAZIONE
EBV65	65	12	37	16	35-800	24 Vac/dc 230 Vac
EBV80	80	25	59			
EBV100	100	45	77			
EBV125	125	61	118			
EBV150	150	80	177			

65 = DN65, portata max 37 m³/h
 80 = DN80, portata max 59 m³/h
 100 = DN100, portata max 77 m³/h
 125 = DN125, portata max 118 m³/h
 150 = DN150, portata max 177 m³/h

024 = Alimentazione 24 Vac/dc
 230 = Alimentazione 230 Vac

EBVXX-XXX-XOX

0 = Senza ritorno in emergenza
 1 = Con ritorno in emergenza

0 = Connessione Modbus

0 = Senza sonde di temperatura
 1 = Con sonde di temperatura

Esempio: **EBV65-024-001** → Portata max 37 m³/h, DN65, 24 Vac/dc, senza ritorno in emergenza, con connessione Modbus, con funzione Energia abilitata e 2 sonde di temperatura incluse

EBV - Valvola di regolazione e bilanciamento intelligente

Connettività

» Potente microcontrollore

» Mini USB
» Facilità di messa in servizio e diagnostica tramite applicazione PC

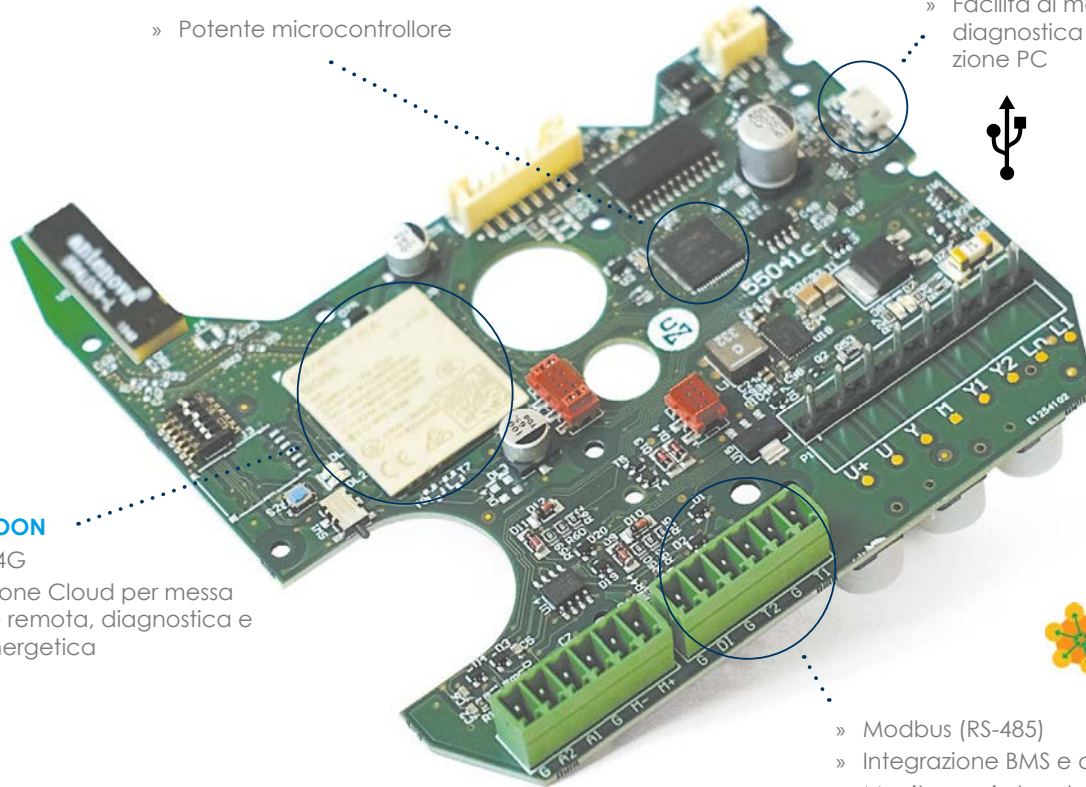


COMING SOON

» Modem 4G
» Connessione Cloud per messa in servizio remota, diagnostica e analisi energetica



» Modbus (RS-485)
» Integrazione BMS e analisi energetica
» Monitoraggio locale in tempo reale tramite applicazione sul PC e convertitore USB



MESSA IN SERVIZIO



CONV-USB-RS485



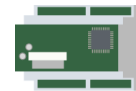
CONFIGURATORE



FUNZIONAMENTO



PANNELLO OPERATORE



DISPOSITIVO MASTER MODBUS

Altre caratteristiche rilevanti:

- » Soluzione compatta rispetto alla concorrenza; perfetta per aggiornare sistemi esistenti
- » Prezzo più competitivo rispetto alla concorrenza
- » Possibilità di controllo della valvola tramite semplice segnale analogico o protocollo Modbus
- » Set completo di dati disponibili tramite Modbus (temperatura di mandata e ritorno °C, delta T °C, flusso e potenza istantanei, dati storici energetici)